



中华人民共和国国家标准

GB/T 8683—2009
代替 GB/T 8683—1988

纺织品 机织物 一般术语和基本组织的定义

Textiles—Woven fabric—Definitions of general terms and basic weaves

(ISO 3572:1976, MOD)

2009-06-15 发布

2010-02-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺 织 品 机 织 物
一 般 术 语 和 基 本 组 织 的 定 义
GB/T 8683—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字

2009年9月第一版 2009年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-38504

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准修改采用 ISO 3572:1976《纺织品 织物组织 一般术语和基本组织的定义》。

本标准与 ISO 3572:1976 相比主要有如下差异：

- 增加了“穿筘图”和“上机图”2个术语(见 2.21 和 2.22)；
- 删除了 2.2 的注；
- 删除了 2.4 的注；
- 2.5 的注增加了“一般指织纹明显、图案清晰的一面”；
- 删除了 2.8 中的注；
- 2.9 补充了完全组织(或组织循环)经(纬)纱数的说明；
- 2.12 中注的内容纳入 2.12 的定义中；
- 2.16 中注的内容纳入 2.16 的定义中。

本标准代替 GB/T 8683—1988《机织物 一般术语和基本组织的定义》。本标准与 GB/T 8683—1988 的主要差异如下：

- 调整了术语顺序；
- 修改了“织物正面”的定义(见 2.5)；
- 明确了经(纬)浮长的定义(见 2.12)；
- 将 3.2 中“每根经纱(纬纱)上只能有一个纬(经)组织点”改为“在该组织中每根经(纬)纱只能交织一次”；
- 将 3.3 中“且每根经纱(纬纱)上只能有一个纬(经)组织点”改为“在该组织中每根经(纬)纱只能交织一次”；并将“飞数要大于—”改为“飞数要大于 1 且小于组织循环经(纬)纱数减 1”。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位：纺织工业标准化研究所、中纺标(北京)检验认证中心有限公司。

本标准主要起草人：王欢、郑宇英。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 8683—1988。

纺织品 机织物

一般术语和基本组织的定义

1 范围

本标准给出了描述机织物的一般术语和三个基本组织的定义。

2 一般术语

2.1

机织物 woven fabric

通常是由相互垂直的一组经纱和一组纬纱,在织机上按一定规律交织而成的织物。

2.2

经纱 warp

沿织物织造长度方向排列的纱线。

2.3

纬纱 weft; filling

沿织物织造宽度方向排列的纱线。

2.4

投纬 pick

在连续的两次打纬之间,即织造的一个循环中,由相应的引纬机构将一根纬纱或多根纬纱引入织物。

2.5

织物正面 face

被用于展示的织物表面。

注:一般指织纹明显、图案清晰的一面。如果织物的两面没有明显区别,则任一面可以作为织物的正面。

2.6

织物反面 back

与织物正面相反的一面。

2.7

组织点 interlacing

经纱与纬纱相互沉浮的交叉处。

2.8

织物组织 weave

机织物中经纱和纬纱相互交织的规律。

2.9

完全组织 weave repeat

组织循环

由最少根数的经纱和纬纱构成的可重复的织物组织叫作完全组织。构成一个完全组织所需的最少经(纬)纱数,叫作完全组织(或组织循环)经(纬)纱数。

2.10

第一根经纱 first warp thread

构成完全组织的左侧的第一根经纱。

2.11

第一根纬纱 first weft thread

构成完全组织的最下面的一根纬纱。

2.12

浮长 float

一根纱线上相邻两个相同组织点之间的纱线长度。经(纬)浮长以经(纬)纱跨越纬(经)纱的根数表示。

2.13

接结点 stitch; binder; binding; point

为以下目的设计的组织点：

- a) 加固单层组织结构中的长浮线；
- b) 将双层组织的表里两层连接在一起；
- c) 多层组织结构中层与层之间的连接。

2.14

斜纹纹路 twill line

组织纹路形成的斜线。一般用字母“S”或“Z”表示斜纹纹路的斜向。

注：字母S表示左斜纹(↘)，字母Z表示右斜纹(↗)。

2.15

意匠纸 design paper

由规则的水平细线和竖直细线构成的适合表征织物组织和图案的纸。

注：通常纵行格子表示一根经纱，横行格子表示一根纬纱。一般用的意匠纸有纵横细线组成的相等的小格以代表经纬纱外，还有较粗的线条划分的适当尺寸的大格。

2.16

组织图 weave diagram

在意匠纸上表示织物中经纬纱线相互交织规律的图形。经纱浮在纬纱上时，通常在意匠纸的方格上画一个符号，这个符号表示“经组织点”，不画符号的空格表示“纬组织点”。

2.17

织物截面图 weave cross-section diagram

织物经(纬)向的剖视图，从织物侧面观察的一根经(纬)纱与纬(经)纱的交织情况。

例如：



经向截面



纬向截面

注：使用时，经向截面画在组织图的左侧，纬向截面画在组织图的下面。有关的经纬纱应有标记或者根数。织物的正面用经向截面的左侧和纬向截面的上面来表示。

2.18

飞数 **step number; move number**

在一个完全组织内相邻两根经(纬)纱上相应组织点间隔的纬(经)纱根数。

2.19

穿综图 **drafting plan**

表示经纱穿入每页综片顺序的图。

2.20

提综图 **lifting plan**

表示织造时每页综片提升顺序的图。

2.21

穿筘图 **denting plan**

表示穿入同一筘齿内的经纱根数的图。

2.22

上机图 **looming draft**

表示织物上机织造工艺条件的图,由织物组织图、穿筘图、穿综图、提综图四个部分按一定的位置排列而组成。

3 基本组织

基本组织有三种,即:平纹组织,斜纹组织和缎纹组织,规定如下:

3.1

平纹组织 **plain weave**

每根纬纱一上一下交替穿过每根经纱且每根经纱一上一下交替穿过每根纬纱构成的织物组织(见图1)。

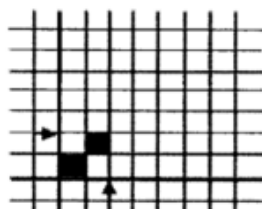
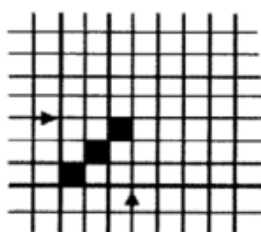


图1 平纹组织

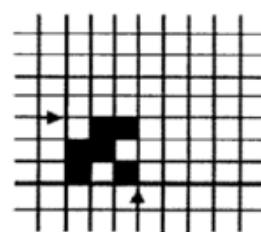
3.2

斜纹组织 **twill weave**

一个完全组织中至少有三根纬纱与三根经纱相互交织构成的织物组织。在该组织中每根经(纬)纱只能交织一次,在织物表面由连续的组织点构成斜向纹路(见图2)。

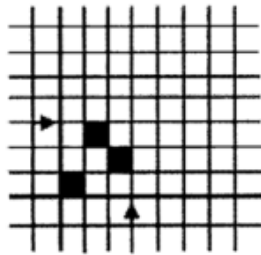


a) 纬面“Z”向斜纹组织

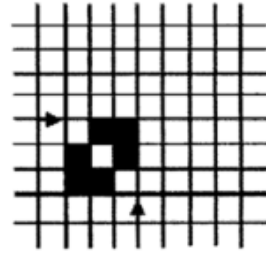


b) 经面“Z”向斜纹组织

图2 斜纹组织



c) 纬面“S”向斜纹组织



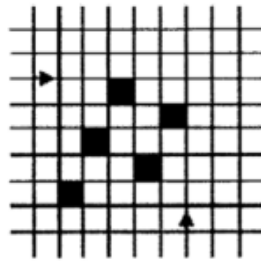
d) 经面“S”向斜纹组织

图 2 (续)

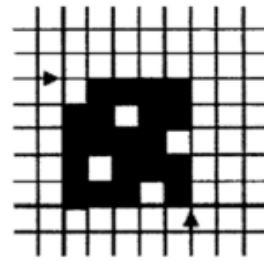
3.3

缎纹组织 sateen weave

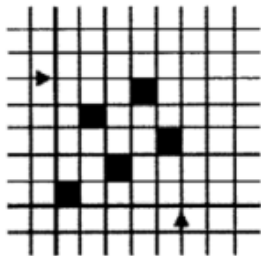
一个完全组织中至少有五根经纱和五根纬纱相互交织构成的织物组织。在该组织中每根经(纬)纱只能交织一次,飞数要大于1且小于组织循环经(纬)纱数减1,组织循环经(纬)纱数与飞数不能有公约数(见图3)。



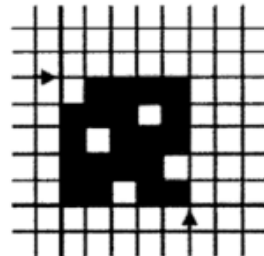
a) 缎纹(纬面)



b) 缎纹(经面)



c) 缎纹(纬面)



d) 缎纹(经面)

图 3 缎纹组织



GB/T 8683-2009

版权专有 侵权必究

*

书号:155066 · 1-38504